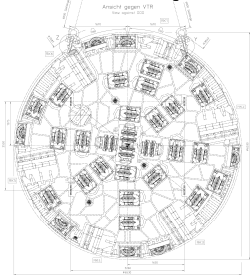


Posten 1: Tunnelbohrmaschine Bereich L1

Postenchef; Peter Eschler (Maschinenmeister)

Bohrkopf



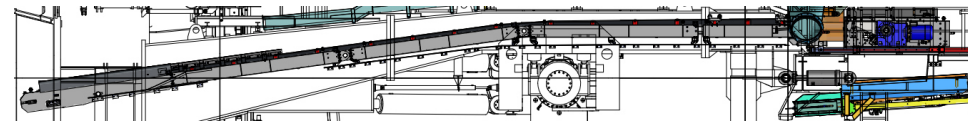
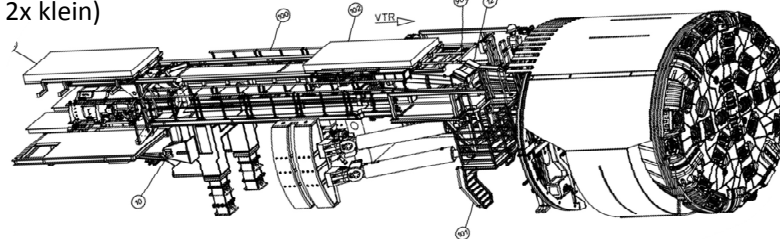
- Bohr $\varnothing$: 6.53 m
- Gewicht: 100 to
- Abbauwerkzeuge:
38 Cutter; 9x Kaliber; 21x Brust
8x Zentrum
- zul Belastung Rolle 250 kN
(= 25 to; 9'500 kN)
- Beladeschaufeln / Räumer
6 Stk. (4x gross, 2x klein)

- Drehzahl max: 10 U/min
(= 3.4 m/s Umlaufgeschwindigkeit)
- Korngrößenbegrenzung $\varnothing$ 250 mm
- Querschnittsfläche: 33.5 m²

Einbausetzgerät

Unterstützung Ausbausicherung Geologie

- Bogenversetzgerät
 1. Bogen segmentweise hyd aufziehen;
 2. Mit Spreizzylinder aufpressen;
 3. Längsfahren hinter Fingerschild;
 4. Befestigen Bogen durch Anker.
- Kappentransportwagen (Esel)
 1. Kappen aus Sohle aufziehen
 2. Längsfahren hinter Fingerschild
 3. Ausfahren an Tunnelprofil
 4. Befestigen Kappe durch Anker



Abraumförderung

- Materialfluss: BK - Räumer – Beladeschaufeln – Muckring (Trichter) – MB
- Bandbreite: 800 mm
- Max Korngrösse: 200 mm
- Fördermenge max: 450 m³/5

Vortrieb

- Mit Strom betrieben (300m langes MSP-Kabel)
- Anzahl E-Motoren: 7 Stk.
- Leistung pro E-Motor: 315kW
- Total Leistung: 2205 kW (Vergleich: VW Golf ca. 90kW)
- Max. Anfahrtdrehmoment: 4 MNm (Vergleich: VW Golf ca. 200Nm)
- Max. Kraft am Umfang: 123 to
- Hublänge: 1'599 mm
- Vortriebsstrecke Projekt: 6.4 km, somit 4002 Hube
- Ausbruchsvolumen pro Hub: 53.5 m³
- Max. Vortriebsgeschwindigkeit: 100 mm/min
- Gewicht TBM: 600 to
- Gewicht Nachlaufsystem: 350 to
- Gesamtgewicht: 950 to
- Trasse: rechts Kurven 300 m und 400 m

Verspannung

- Gripperzylinder Hub: 560 mm
- Max Verspannkraft: 32'726 kN
(3'273 to)
- Drehmomentstützyl Hub: 250 mm
- Lenken:
horizontal, mit Gripper Zylinder
vertikal, mit Drehmomentstützyl
- Gripperplatten mit Kippwinkel Überwachung

